

Audi Q8 50TDI Quattro

S-LINE+HUD+MATRIX+PANO+AIR+AHK

Details



Typ	Pkw
Leistung kW	210 KW / 286 PS
Kilometer	5.068 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2020
Farbe außen	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Vollleder

Audi Gebrauchtwagen



Preis

91.830 €

19% MwSt.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 7.3 l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 6.6 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 6.9 l/100 km

CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: 180.0 g/km

Emissionsklasse: Euro6

Umweltplakette: 4 (Grün)



Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19

97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,

stefan.metz@grampp.net,

Audi Q8 50TDI Quattro**S-LINE+HUD+MATRIX+PANO+AIR+AHK****Ausstattung**

- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Metallic	- Allradantrieb	- Schiebedach
- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt
- Standheizung	- Sitzheizung	- Partikelfilter
- Luftfederung	- HU neu	- Garantie
- Panorama-Dach	- Sportsitze	- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket	- Bluetooth	- Bordcomputer
- CD-Spieler	- Elektr. Sitzeinstellung	- Head-Up Display
- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad	- Isofix
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent	- Sitzbelüftung	- Alarmanlage
- Armlehne	- Beheizbare Frontscheibe	- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad	- Lordosenstütze
- Massagesitze	- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen	- Sitzheizung hinten	- Soundsystem
- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Sommerreifen
- Scheinwerferreinigung	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay	- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument
- Isofix Beifahrersitz	- Musikstreaming integriert	- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19
97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,
stefan.metz@grampp.net,

Audi Q8 50TDI Quattro

S-LINE+HUD+MATRIX+PANO+AIR+AHK

- Tagfahrlicht

- Kurvenlicht

- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km

Technik & Sicherheit:

- Servoschließung für die Türen

- Einparkhilfe plus

- Rückfahrkamera

- Head-up Display

- Komfortschlüssel inklusive Diebstahlwarnanlage mit Abschleppschutz

- Komfortschlüssel inklusive sensorgesteuerter Gepäckraumklappe (mit Safe-Lock)

- HD Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht

- adaptive air suspension

- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die Rücksitzbank

- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion

- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht

- Scheinwerfer-Reinigungsanlage

- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik

- Klimaanlage manuell

- tiptronic (für Allrad)

- elektromechanische Servolenkung

- Abgaskonzept, EU6 DG

- Airbags für Fahrer und Beifahrer

- Start-Stop-System

- Tagfahrlicht

Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment

- Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung

- MMI Navigation plus mit MMI touch response

- LTE-Unterstützung für Audi phone box

- Audi smartphone interface

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19

97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,

stefan.metz@grampp.net,

Audi Q8 50TDI Quattro

S-LINE+HUD+MATRIX+PANO+AIR+AHK

- Audi music interface im Fond
- MMI Radio plus mit MMI touch response
- Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D-Klang
- digitaler Radioempfang
- Audi connect Schlüssel
- DVD-Laufwerk
- Audi connect Diebstahl-Ortungssystem
- Audi phone box
- Autotelefon
- Bluetooth

Assistenzsysteme:

- Assistenzpaket Tour
- adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent
- Audi pre sense front
- Audi pre sense rear und basic
- Assistenzpaket Stadt
- adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung
- Antiblockiersystem
- Kurvenfahrlicht
- Antriebsschlupfregelung
- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Anfahrassistent
- Reifendruck-Kontrollanzeige

Interieur:

- Leder Valcona mit S-Prägung und Rautensteppung
- Vordersitze, elektrisch einstellbar, inklusive Memory-Funktion für beide Vordersitze
- S Sportsitz plus
- Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design, unten abgeflacht, mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Rücksitzbank plus
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Gepäckraumabdeckung (Paketinhalt)
- Sitzheizung vorn und hinten
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Frontscheibe in Klimakomfort-/Akustikverglasung, drahtlos beheizbar
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Standheizung/-lüftung (Paketinhalt)

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19
97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,
stefan.metz@grampp.net,

Audi Q8 50TDI Quattro

S-LINE+HUD+MATRIX+PANO+AIR+AHK

- Audi virtual cockpit plus
- Sitzheizung
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Exterieur:

- Aluminium-Gussräder Audi Sport im 5-V-Speichen-Stern-Design, anthrazitschwarz glänzend, glanzgedreht, Größe 10 J x 22, mit Reifen 285/40 R 22
- Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- S line Sportpaket
- Anhängervorrichtung inklusive Anhängerassistent
- Panorama-Glasdach
- Schiebedach mech
- Farbe Gletscherweiß Metallic
- Langer Radstand

Sonstiges:

- Innenfarbe: schwarz
- Optikpaket schwarz
- Standheizung/-lüftung
- S line Exterieurpaket
- Kontur-/Ambiente-Lichtpaket, mehrfarbig
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Akustikverglasung für die Seitenscheiben
- Allradlenkung
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dieselpartikelfilter
- Reifen 285/40 R22 110Y xl
- Karosserieform Variante 1
- Modellbezeichnung und Leistungs-/Technologie-Schriftzug
- Nichtraucherpaket

Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung möglich

Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers: 120.289,98 ?.

-Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19
97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,
stefan.metz@grampp.net,