

Audi Q3 S-line 35TFSI

LED+NAVI+PDC+DAB+SHZ+GRA+BT

Details



Typ	Pkw
Leistung kW	110 KW / 150 PS
Kilometer	3.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2020
Farbe außen	Daytonagrau Perleffekt
Innenbereich	Teilleder

Audi Gebrauchtwagen



Preis

40.730 €

19% MwSt.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 7.6 l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 5.1 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 6.1 l/100 km

CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: 140.0 g/km

Emissionsklasse: Euro6d-TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)



Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19

97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,

stefan.metz@grampp.net,

Audi Q3 S-line 35TFSI

LED+NAVI+PDC+DAB+SHZ+GRA+BT

Ausstattung

- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Metallic
- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung	- Partikelfilter	- HU neu
- Garantie	- Regensensor	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Sportpaket	- Bluetooth
- Bordcomputer	- Elektr. Sitzeinstellung	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik
- Dachreling	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne	- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad	- Lordosenstütze	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Soundsystem	- Sprachsteuerung
- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Sommerreifen
- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument	- Isofix Beifahrersitz
- Musikstreaming integriert	- Innenspiegel autom. abblendend	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Tempomat	- Tuner/Radio
- Radio DAB	- Tagfahrlicht	- Kurvenlicht
- Anhängerkupplung fest		

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19
97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,
stefan.metz@grampp.net,

Audi Q3 S-line 35TFSI

LED+NAVI+PDC+DAB+SHZ+GRA+BT

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km

Technik & Sicherheit:

- Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung
- Kindersitzverankerung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- LED-Scheinwerfer mit LED-Heckleuchten und dynamischem Blinklicht Heck
- Progressivlenkung
- Komfortschlüssel
- Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, inklusive Bordsteinautomatik für Beifahreraußenspiegel
- Einparkhilfe plus
- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Fensterheber elektrisch
- Klimaanlage manuell
- 6-Gang-Schaltgetriebe
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Wegfahrsperre, elektronisch
- Abgaskonzept, EU6 AG/H/I
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Tagfahrlicht

Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- MMI Radio plus mit MMI touch response
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- digitaler Radioempfang
- Audi smartphone interface
- 12-Volt-Steckdose und 2x USB-Anschlüsse im Fond
- Audi sound system
- Bluetooth
- Audi connect Notruf
- Sprachdialogsystem
- Bluetooth-Schnittstelle

Assistenzsysteme:

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Kurvenfahrtlicht
- Berganfahrassistent

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19
97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,
stefan.metz@grampp.net,

Audi Q3 S-line 35TFSI

LED+NAVI+PDC+DAB+SHZ+GRA+BT

- elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC)
- Audi pre sense front
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Licht-/Regensensor

Interieur:

- Stoff Puls / Kunstleder mono.pur550-Kombination S line
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Sportsitze vorn
- Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus, unten abgeflacht
- Fahrersitz elektrisch einstellbar
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Audi virtual cockpit
- Bordcomputer
- Sitzheizung

Exterieur:

- Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- S line Schriftzüge auf den vorderen Kotflügeln
- Anhängervorrichtung
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Farbe Daytonagrau Perleffekt
- Aluminium-Gussräder im 5-V-Speichen-Design (S-Design), Größe 7 J x 18, mit Reifen 235/55 R 18
- Dachreling in Schwarz

Sonstiges:

- Innenfarbe: schwarz
- Ambiente-Lichtpaket
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Optikpaket schwarz
- Interieurelemente in Alcantara stahlgrau
- Dieselpartikelfilter
- elektromechanische Parkbremse
- Abdeckungen für Leichtmetallräder
- Vorderradantrieb
- Frontscheibe in Akustikverglasung
- Kindersicherung, elektrisch
- Spurverlassenswarnung und Spurwechselwarnung
- Waschwasserstandsanzeige

Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung möglich

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19

97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,

stefan.metz@grampp.net,

Audi Q3 S-line 35TFSI

LED+NAVI+PDC+DAB+SHZ+GRA+BT

Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers: 52.729,99 ?.

-Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Peter Grampp GmbH & Co. Tel.: 0935287550

KG VW&Audi

Bgm.-Dr. Nebel-Straße 19

97816 Lohr am Main

E-Mail:

joerg.simon@grampp.net,

stefan.metz@grampp.net,